

HB

中华人民共和国航空工业部部标准

HB 5260—83

马氏体不锈钢拉伸应力腐蚀试验方法

1982-10-01发布

1984-01-01实施

中华人民共和国航空工业部 批准

马氏体不锈钢拉伸应力腐蚀试验方法

1 适用范围

本标准适用于评定高强度马氏体不锈钢抗应力腐蚀的性能。用于评定合金的成分、热处理及加工工艺对应力腐蚀开裂敏感性。

2 试验设备和试剂

- 2.1 推荐采用 YF-3 型或其他型号的应力腐蚀试验机，负荷 3~5 吨。力值精度符合国家标准。
- 2.2 精度为 $\pm 0.01\text{mm}$ 螺旋测微尺，其量程为 0~25mm。
- 2.3 吹风机，干燥器。
- 2.4 试剂：氯化钠（化学纯），蒸馏水或去离子水（电阻 $\leq 2 \times 10^5 \Omega$ ）。

3 试样

3.1 试样规格

采用板材试样，尺寸规格见图 1。

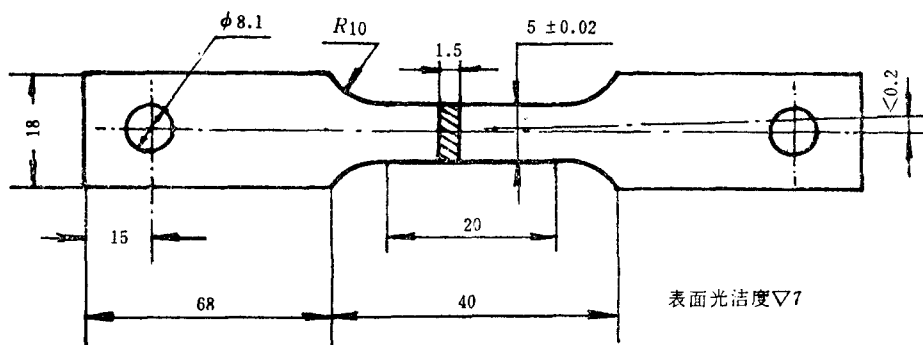


图 1 应力腐蚀试样

3.2 取样方向

根据试验目的确定取样方向，一般为纵向取样。用于比较的空白试样的取样方向和应力腐蚀试样一致。

3.3 试样加工

- 3.3.1 试样加工时应防止过热和变形。
- 3.3.2 试样表面不允许有划伤。
- 3.3.3 试样四面光洁度应保持一致，棱角处光滑无毛刺。
- 3.3.4 试样“R”与工作段连接处要圆滑，不应有凸台。
- 3.3.5 同一批试验用试样及机械性能试样，要用同批料，同一炉热处理。

3.4 试样标记

在试样端部用字头打号。